



## Tipo de tablero: HYDRO PAINTED.

**Mezcla de especies:** > 90% Eucalyptus Spp; resto, otras frondosas: quercus robur, quercus pyrenaica, castanea sativa, Betula spp, Fraxinus spp, Alnus glutinosa, Salix spp, acacia dealbata, acacia melanoxylon.

**Origen de la madera:** España, más del 99% Galicia.

## Descripción del producto

**HTP HYDRO PAINTED** es un tablero de fibras de madera de alta densidad diseñado para aportar elegancia, resistencia y versatilidad a todo tipo de proyectos decorativos de interior. Su superficie pintada de alta calidad, combinada con propiedades mejoradas frente a la humedad, ofrece una solución estética y duradera para aplicaciones no estructurales. Gracias a su pintura al agua con acabado UV, el tablero proporciona una excelente protección frente a arañazos y al contacto ocasional con el agua, manteniendo un acabado impecable y una gran estabilidad del color a lo largo del tiempo.

Disponible en acabados brillo, mate y supermate, **HTP HYDRO PAINTED** ofrece una amplia gama de colores, diseños lisos, textiles y acabados efecto madera, adaptándose a las últimas tendencias en interiorismo y mobiliario. Además, cuenta con opción de prepintado para personalizaciones posteriores. Su combinación de diseño, calidad y funcionalidad convierte a **HTP HYDRO PAINTED** en la elección ideal para mobiliario, falsos techos, revestimientos decorativos y múltiples aplicaciones interiores donde la estética y la durabilidad son esenciales.

## Propiedades técnicas

Propiedad	Ensayo de referencia	Unidades	Espesor (mm)		
			3,2	4,8 - 5,4	6,0 - 6,4
Espesor	EN 324-1	mm	± 0,30	± 0,50	± 0,70
Largo y ancho	EN 324-1	mm/m	± 2 (5mm máx.)	± 2 (5mm máx.)	± 2 (5mm máx.)
Escuadría	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Densidad*	EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	940	975	1000
Contenido en humedad	EN 322	%	4-9	4-9	4-9
Hinchamiento en espesor 24 h	EN 317	%	≤ 25	≤ 20	≤ 20
Resistencia a la flexión	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,60	≥ 0,60	≥ 0,60
Resistencia a la tracción	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 30	≥ 30	≥ 30

Valores basados en las normas **EN 622-2** y **EN 13986**. (\*) Valor aproximado.

Nota: Las características dimensionales pueden variar según el tiempo y las condiciones de almacenamiento.

## Contenido en formaldehído

En la fabricación de **HTP HYDRO PAINTED** no se utilizan adhesivos artificiales, ya que las fibras se unen mediante la lignina, el adhesivo natural presente en la madera, lo que lo convierte en un material duradero y de gran valor. Por esta razón, el tablero base utilizado para **HTP HYDRO PAINTED** está EXENTO del Reglamento (UE) 2023/1464, que modifica el Anexo XVII del Reglamento (CE) n.º 1907/2006.

## Manipulación y almacenamiento

Evite inhalar el polvo de madera generado durante su manipulación y procesamiento. Utilice los equipos de protección individual (EPI) adecuados conforme a la legislación vigente. Los tableros deben almacenarse sobre una superficie plana, evitando el contacto directo con el suelo y el agua, y manteniendo las distancias entre los rastreles suministrados en el embalaje para evitar pandeos y deformaciones. Los cambios bruscos en estas condiciones pueden afectar a las propiedades del tablero.

## Nuestras marcas



Producto disponible con marcado CE en conformidad con la Norma Europea EN 13986 y fabricado en instalaciones certificadas con EN ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 e ISO 50001. Certificado PEFC y FSC, bajo pedido.